

SPRAY GUNS & ACCESSORIES **FOR**
Automotive Refinish
自動車鈑金塗装用機器

この印刷物は環境に配慮し、責任ある森林管理を認証された「FSC®認証紙」、揮発性有機化合物を含まない「植物性インキ」、消費電力削減(CO₂削減)できる「LED-UV印刷」を採用しております。

This catalog uses paper certified by FSC® to protect forested areas and also is printed with vegetable ink which does not contain VOC.

CT-99980000 Printed in Japan 2019.04.改.40.SK★100



PROFESSIONAL COATING EQUIPMENT SPECIALIST

人への気遣い、環境への配慮。 それも含めての性能です。

人にも環境にも優しい次世代型スプレーガン
これからはこれが当たり前の性能になります。

環境意識の高まりとともに、塗装業界でも塗料の溶剤排出が課題とされ

低 VOC (揮発性有機化合物) 塗料、水性塗料への転換や産業廃棄物の削減が求められています。

また環境もさることながら、作業者の人体への影響も見逃せない大きな課題と考えています。

アネスト岩田では、次世代モデル WS-400 において世界で最も厳しいと言われる

米国カリフォルニア州の塗装に関する法規制値をクリアし、

米国 EPA (環境保護庁) の認証も取得。

いちはやくこの問題の対応をすすめてきました。

その他のモデルでも、低 VOC 塗料、水性塗料への対応、低飛散・高塗着効率の追求、

産業廃棄物の減少などにより、人にも環境にも負担の少ない、

スプレーガンのあるべき姿を追求しています。

水性塗料をはじめ、従来のスプレーガンでは微粒化が難しいとされていた低 VOC のハイソリッド塗料に対しても、各塗料メーカーと協力して対応製品を開発。人体への影響軽減と環境問題の改善に貢献しています。

水性塗料・
低VOC塗料への
対応

高品質塗面
Ⅱ
アネスト岩田
スプレーガン

高塗着効率・
低飛散の実現

産業廃棄物の
削減

塗料ノズルや本体構造に優れた整流特性を持たせることで、従来よりも低圧力での高微粒化を実現し、更に塗料にあった最適な粒子径を実現しました。低圧化による塗料ミストの飛散や跳ね返りの減少と、最適な粒子径による塗膜の仕上がり品質および生産性の向上により、使用塗料の軽減と VOC 削減を実現しています。

高塗着効率・低飛散の実現により、産業廃棄物の削減ばかりか作業性の向上やコストの削減にもつながります。

Human and environmentally friendly spray gun

WS-400 Series LS-400 Series LPH-50・80・101・200・300・400 Series W-50・101・200・300・400 Series





世界が選んだアネスト岩田の品質

アネスト岩田の環境対応スプレーガンは世界各地で使われています。

国産第1号として誕生したアネスト岩田のスプレーガン。

長い歩みの中で進化を遂げ、いまではその品質から世界各国で使われるまでになりました。

均一で高効率な塗着性能、軽量コンパクトで操作性の高い設計などの基本性能はもちろん

環境安全規制への対応、多彩な用途や塗料に対応するラインアップ

世界中で容易に手に入れられる調達のしやすさなど、

あらゆる側面でワールドスタンダードへと進化を続けています。

>> どのエリアでも調達可能

世界22ヶ国に広がる販売ネットワークにより世界中で製品・パーツを調達可能。各国各分野のプロによってその品質が高く支持されています。

>> 主要な環境規制に対応

塗装に関する法規制において世界で最も厳しいと言われる米国カリフォルニア州の規制値をクリア。売国 EPA（環境保護庁）の認証も取得しています。

>> 主要塗料メーカーの製品に対応

世界の主要な塗料メーカーの製品に対応し、認証を受けています。また水系、低 VOC 系などの多様化する塗料や塗料方法にも対応しています。



The quality of Anest Iwata chosen by the world

SPRAY GUNS & ACCESSORIES

Automotive Refinish

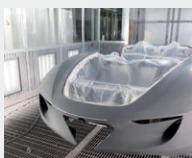
自動車钣金塗装用機器

環境について	02
グローバル	04
インデックス	06
スプレーガン選定チャート	07
SUPER NOVA シリーズ	08
'kiwami シリーズ	14
美粧シリーズ	20
水性塗料専用 センターカップスプレーガン	22
タッチアップ用スプレーガン	24
各種塗料容器／アクセサリ	26
エアブラシ	30
スプレーガンメンテナンス	32
CSCのご案内	35

仕様表の記号について

 塗料ノズル口径	 適用空気 キャップ形式	 塗料噴出量	 空気使用量	 ボタン開き	 質量
 キャップ内圧力	 所要圧縮機	 標準吹付圧力	 容器容量	 ガン距離	 高微粒化
 吹付空気圧力	 ボタン形状	 塗料調節	 塗料ノズルの種類		

スプレーガン選定チャート

	SUPER NOVA シリーズ	'kiwami シリーズ	W シリーズ/LPH シリーズ
プラサフ 			W-101-162BPG  P21
ベースコート 	LS-400 WS-400  P12 P13	W-101-1310BG W-101-138BGC  P14 P15 W-101-136KPGC W-101-136NPGC  P16 P17	W-400WB W-400WBX  P22 P22
クリアーコート 	WS-400  P12	W-101-148BGC W-101-146KPGC  P15 P16 W-101-146NPGC WJ-400-144BGC  P17 P19	
スモールリペア 		 W-50-136BGC P18	 W-300WB P22
スポットリペア 			 HP-G5 P25

SUPER NOVA シリーズ

次世代スプレーガン SUPER NOVAシリーズ



WS-400 evo



LS-400 entech



DESIGN

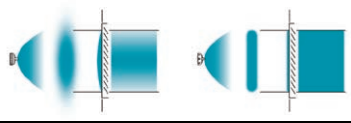
世界屈指のイタリアのデザイン工房、ピニンファリーナ社にデザインを依頼。美しさと実用性を見事にマッチさせたフォルムを採用。



designed by
pininfarina

PERFORMANCE

フラットで均一な大ボタンはきめ細かく、粒子径が揃っているだけでなく粒子分布も均一にした事により、塗り重ね部分の調整が容易で、いつでも高品質な仕上がりを実現。



霧化技術	製品	特長	ノズルの種類
evotech Compliant (EPA認証品)	WS-400 evo	evotechは大きなスプレーボタンとボタン内の粒子径が均等で、どのアプリケーションでもスピードを制御でき、高品質な塗面を実現します。このevotechシリーズはEPA認証品です。	標準的な塗料噴出量 標準環境仕様 1.3~1.4B/C
			High delivery (大塗料噴出量) シリーズ。乾燥環境仕様 1.3~1.5HD
entech HVLP	LS-400 entech	entechはアネスト岩田のニューコンセプト「Wet Control™」により設計された新世代のHVLPスプレーガンで、特長は ・塗料使用量が少ない ・静かな騒音値 ・吹付距離と塗料噴出量によって、最適化された2種類のノズルバリエーション ・幅広い環境条件での作業が可能(高温低湿条件にも対応)	ETシリーズ 標準スプレー塗装用 ET 1.3~1.4
			ETSシリーズ 乾燥環境条件および大吹付距離用 ETS 1.3~1.4



SUPER NOVA シリーズ

Quick and easy release cap

空気キャップの取付ネジピッチが大きいため、簡単に取り外す事が出来、メンテナンスも容易。空気キャップのリングには大きなスリットがあり、スプレーガンの清掃後の取付が容易。

New and improved easy release paint cup system

塗料カップの着脱が容易。

Perfect balance

付属の塗料カップだけでなく、使い捨てカップにも最適な取付角度に設計されている。使い捨てカップ使用時でも最適なバランスを維持。



Reliable and precise setting

デザインを追求しつつ、作業用手袋着用時でも操作しやすい頑丈なツマミを搭載。

Responsive Trigger Action

難しい形状のワークや、どんな塗料でも操作性の良い引金によってペインターが正確に制御可能。

Superior surface quality Ergonomic grip

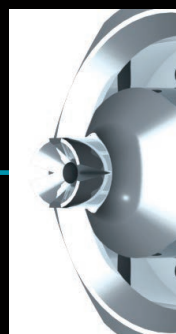
スプレーガンのグリップは人間工学に基づいて設計されているため、重量バランスに優れ、手首への余計な負担が軽減。

100% Stainless Steel fluid passage

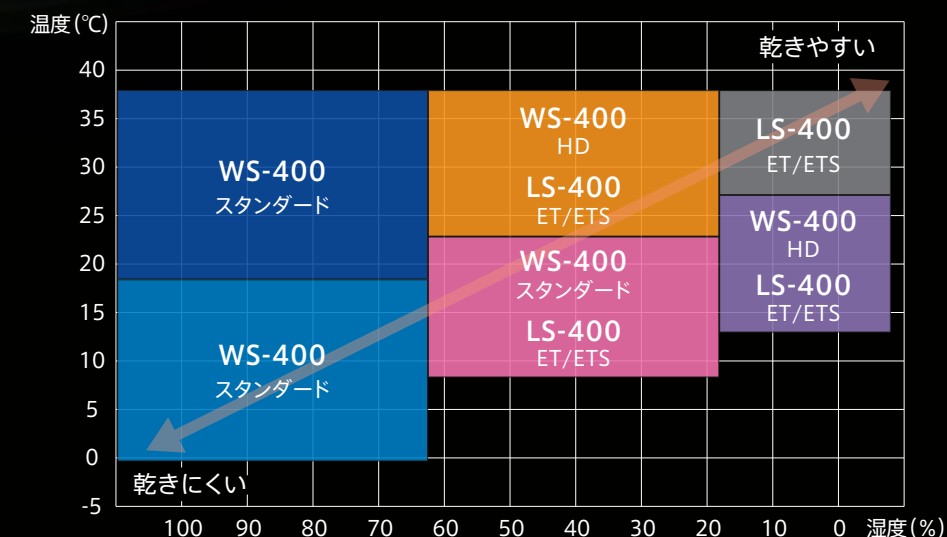
塗料経路は100%ステンレス製。

ANEST IWATA SPLIT NOZZLE atomization technology

SPLIT NOZZLE技術を更に進化させ、作業性の更なる向上に成功。“ウェットコントロールシステム”により、高品質塗装を簡易化する事が可能となった。



■水性塗料の温度・湿度とWS-400 / LS-400微粒化の相関関係



※水性塗料塗装時によるアネスト岩田データによる参考値です。

WS-400

ピニンファリーナ社による優美なデザインと
当社の最新霧化技術を融合させた次世代スプレーガン

水性ベースコート塗料とハイソリッドクリアコート塗料に対応し、
新開発のキャップにより薄膜な完全フラットパターンを実現。
イタリアのピニンファリーナ社による人間工学を追求した優美な
フォルムは手に吸い付くようなグリップ感で長時間作業時の手首
への負担も大幅に軽減します。自動車補修塗装の塗料多様化、
塗装方法の変化に対応し、「究極の性能」と「優雅」を備えた次世代
スプレーガンのフラッグシップモデルです。



※塗料容器は付属されています。



Technical Data

	種 塗 類 料 ノズル	圧 吹 力 付 空 気	空 気 使 用 量	塗 料 噴 出 量	パ タ ン 開 き		適 用 空 気 キ ャ ッ プ 形 式	質 量	推 奨 環 境 仕 様
WS-400-1301B-S1	BASE1.3	0.2	370	140	吹付距離 130mm	260	WS-400-01	695 カップ含	標準環境仕様
WS-400-1301C-S1	CLEAR1.3	0.2	370	170		260			
WS-400-1401B-S1	BASE1.4	0.2	370	170		260			
WS-400-1401C-S1	CLEAR1.4	0.2	370	190		260			
WS-400-1301BHS1	1.3HD	0.2	370	220		265		475 カップ無	乾燥環境仕様 (高温・低湿度)
WS-400-1301CHS1	1.3HD	0.2	370	220		265			
WS-400-1401BHS1	1.4HD	0.2	370	240		270			
WS-400-1401CHS1	1.4HD	0.2	370	240		270			
WS-400-1501BHS1	1.5HD	0.2	370	260		275			
WS-400-1501CHS1	1.5HD	0.2	370	260		275			

●最高使用圧力:0.7MPa 使用温度範囲:5~40℃ ●空気ニップル:G1/4" B(オネジ) ●塗料ニップル:G1/4" F
●お求め易いハードケース入り以外の製品もございます。

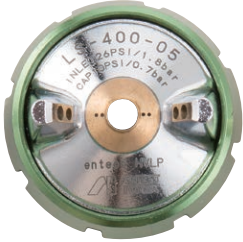
LS-400

WS-400の長所を受け継ぎ、『HVLP』にも対応した
大形センターカップ低圧モデルの最高峰

アネスト岩田のニューコンセプト「Wet Control™」により設計された
新世代のHVLP(High Volume Low Pressure)スプレーガンです。
WS-400の基本性能を引継ぎながら、HVLPに対応する事で、より
少ない塗料使用量、静かな騒音値、高温低湿条件も含めた幅広い
環境条件での作業可能など、新たな特長を手にしました。最も厳し
いと言われる米国カリフォルニア州の環境規制にも対応した次世代
スプレーガンです。



※塗料容器は付属されています。



Technical Data

	種 塗 類 料 ノズル	圧 吹 力 付 空 気	空 気 使 用 量	塗 料 噴 出 量	パ タ ン 開 き		適 用 空 気 キ ャ ッ プ 形 式	質 量	推 奨 環 境 仕 様
LS-400-1305-S1	ET 1.3	0.18	400	160	吹付距離 130mm	250	LS-400-05	695 カップ含	標準環境仕様
LS-400-1405-S1	ET 1.4	0.18	400	170		260			
LS-400-1505-S1	ET 1.5	0.18	400	180		265			
LS-400-ETS13-S1	ETS 1.3	0.18	420	160		235		475 カップ無	乾燥環境仕様 (高温・低湿度) 及び大吹付
LS-400-ETS14-S1	ETS 1.4	0.18	420	180		235			
LS-400-ETS15-S1	ETS 1.5	0.18	420	190		240			

●最高使用圧力:0.7MPa 使用温度範囲:5~40℃ ●空気ニップル:G1/4" B(オネジ) ●塗料ニップル:G1/4" F
●お求め易いハードケース入り以外の製品もございます。



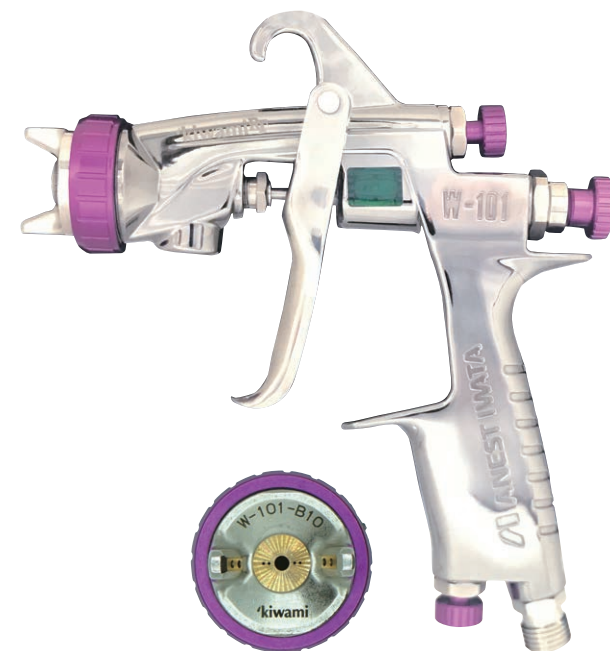
W-101-1310BG

ただひたすらにベースコートを極めた。
高難度塗色対応スプレーガン

自動車補修専用スプレーガンとしてご好評頂いている'kiwamiシリーズに新たなモデルをラインアップ。画期的かつ革新的なモデルと位置づけ"RT"と命名。

■ 特長

- 近年増加しているカラークリヤーなどの高難度塗色に対して、最適パタンと霧化状態を実現。
- パタン内の膜厚が均一な為、一般的なカラーメタリック、パールベースにも最適な塗装条件を実現。
- 当社のテクニカルペインターが監修、ペインター目線をひらすらに追及した至極のスプレーガン。
- 'kiwamiシリーズ、こだわりの引金荷重。
- 安定した空気の流れ、均一なパタン分布と粒子。
- スプレーガン距離150mm、塗着効率向上。



※塗料容器は付属されていません。

'kiwami **RT**
RT R: Revolutionary
T: Technology

Technical Data

	口径 塗料ノズル 0 mm	圧力 吹付空気 MPa	空気 使用量 NL/min	塗料 噴出量 ml/min	パタン 開き mm	適用空気 キャップ形式 No.	ガン 距離 mm
W-101-1310BG	1.3	0.15	200	140	240	W-101-B10	150

W-101-138BGC

W-101-148BGC

究極の技に応える“究極の道具”
「極み」の進化形、2つのニューモデル。

現行'kiwamiシリーズの「W-101-136BGC」をより進化させ、自動車補修塗装に用いられる環境配慮型塗料(1液型ベースコートやハイソリッド塗料等)に更にマッチングさせたモデルを、新たなラインアップとして追加しました。
新しい2つのモデルは、ベースコート用「W-101-138BGC」、クリヤーコート用「W-101-148BGC」と工程別に専用化しました。



[clear]
※塗料容器は付属されています。

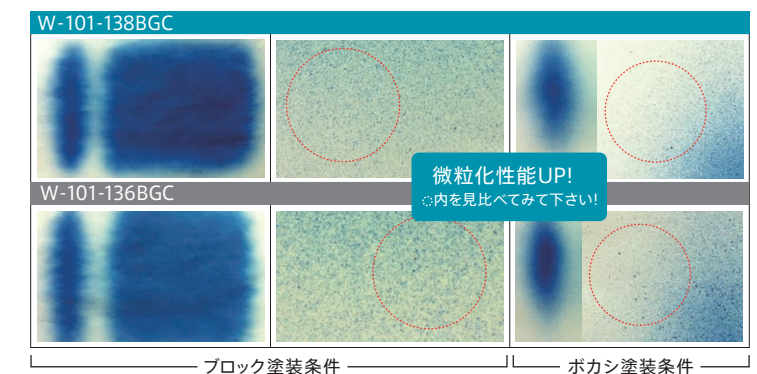
[base]
※塗料容器は付属されています。

■ パタン形状及び微粒子

'kiwamiシリーズの特徴である「フラット＆ワイドパタン」による「ウェットコート」を継承し、更に微粒化性能をUPさせました。

- ブロック塗装条件
手元圧力:0.20MPa／塗料調節ツマミ開度:2.5回転／パタン調節装置開度:全開
- ボカシ塗装条件
手元圧力:0.10MPa／塗料調節ツマミ開度:1回転／パタン調節装置開度:全開

塗料粘度:12秒/NK-2



Technical Data

	口径 0 mm	圧力 MPa	空気 NL/min	回転数 全開から	塗料 ml/min	口径 mm	キャップ No.	消費電力 kW	容量 g
[base] W-101-138BGC	φ 1.3	0.20	230	2.5回転(常用)	150	220	B8	1.5~2.2	295
				6回転(全開)	185	260			
[clear] W-101-148BGC	φ 1.4	0.20	230	2.5回転(常用)	160	225	B8	1.5~2.2	295
				6回転(全開)	200	275			
W-101-136BGC	φ 1.3	0.20	230	3回転(常用)	170	245	B6	1.5~2.2	295
				6回転(全開)	190	260			

- 吹付距離は200mm。 ● 塗料粘度12秒/NK-2。 ● 塗料ニップルG1/4、空気ニップルG1/4です。
- 塗料調節装置の回転数は、全開からの回転数となります。(空気量調節装置およびパタン調節装置は全開条件となります。)
- 付属のカップは『PC-400SB-2LF』となります。(内容量:400ml、材質:ステンレス、脚付フリーアングル)



'kiwamiシリーズ

W-101-136KPGC W-101-146KPGC

塗料メーカーとのコラボレーションによる
「極み」シリーズ「関西ペイント推奨モデル」。

関西ペイントフィールドサポートの協力のもと、「レタンPGハイブリッドエコ/HSシステム」に最適な「'kiwamiシリーズ」にファインチューニングいたしました。

推奨塗料



※塗料容器は付属されています。

Recommendation Nozzle Chart

用途	製品名	形式								
		W-101 KPG(重力式)			W-101 KPG(重力式)			W-400WB		
		形式 (キャップ形式)	Φ塗料 ノズル口径	吹付け 空気圧力	形式 (キャップ形式)	Φ塗料 ノズル口径	吹付け 空気圧力	形式 (キャップ形式)	Φ塗料 ノズル口径	吹付け 空気圧力
溶剤ベース	レタンPGHBエコ	136KPG (KP6)	Φ 1.3	0.2MPa						
	レタンPGHBエコ HSシステム	136KPG (KP6)	Φ 1.3	0.2MPa	146KPG (KP6)	Φ 1.4	0.2MPa			
水性ベース	レタンWBエコ	136KPG (KP6)	Φ 1.3	0.2MPa	146KPG (KP6)	Φ 1.4	0.2MPa	142G (WBZ)	Φ 1.4	0.2MPa
	エコHXシリーズ・ エコPRシリーズ	136KPG (KP6)	Φ 1.3	0.2MPa	146KPG (KP6)	Φ 1.4	0.2MPa			
クリアー	エコHSシリーズ				146KPG (KP6)	Φ 1.4	0.2MPa			

- 上記の推奨ノズルチャートは関西ペイント様とのテストに基づいて作成され、全世界で適用することができます。
- 1つの用途で推奨ノズルが複数ある場合は、お好みでお選び下さい。
- 吹付け空気圧力のセッティングは、必ずトリガーを完全に引いた状態で行ってください。

Technical Data

	塗料供給方式	口径 塗料ノズル Φ mm	圧力 吹付け空気 MPa	空気使用量 NL/min	塗料調節 装置 ※1 mm	塗料噴出量 ml/min	パターン 開き mm	適用空気 キャップ形式 No.	所要圧縮機 kW	質量 g
W-101-136KPGC	重力	Φ 1.3	0.20	200	3回転 (常用)	140	220	KP6	1.5~2.2	295
					6回転 (全開)	165	240			
W-101-146KPGC	重力	Φ 1.4	0.20	200	3回転 (常用)	150	225	KP6	1.5~2.2	295
					6回転 (全開)	170	245			

- 吹付距離は200mm。● 塗料粘度12秒/NK-2。● 塗料ニップルG1/4、空気ニップルG1/4です。
- 付属品：カップ PC-400SB-2LF (内容量：400ml、材質：ステンレス、脚付フリーアングル)、スパナ

※1. 塗料調節装置の回転数は、全閉からの回転数となります。(空気量調節装置およびパターン調節装置は全開条件となります。)

W-101-136NPGC W-101-146NPGC

塗料メーカーと改良を重ねて仕上げた
「極み」シリーズ「日本ペイント推奨モデル」。

日本ペイント株式会社の全面協力により、「極み 'kiwamiシリーズ」をカスタマイズ。「nax レアルe3システム」の塗装に最適なスプレーガンとして仕上げました。

推奨塗料



※塗料容器は付属されています。

Recommendation Nozzle Chart

用途	製品名	形式			
		136NPG (NP6)		146NPG (NP6)	
		Φ塗料 ノズル口径	吹付け 空気圧力	Φ塗料 ノズル口径	吹付け 空気圧力
溶剤ベース	nax レアル	Φ 1.3	0.15MPa	Φ 1.4	0.15MPa
クリアー	nax マルチエコ (3:1)20LXクリアー	Φ 1.3	0.20MPa	Φ 1.4	0.20MPa
	nax イーゼス (3:1)RSクリアー	Φ 1.3	0.20MPa	Φ 1.4	0.20MPa

- 上記の推奨ノズルチャートは日本ペイント様とのテストに基づいて作成され、全世界で適用することができます。
- 1つの用途で推奨ノズルが複数ある場合は、お好みでお選び下さい。
- 吹付け空気圧力のセッティングは、必ずトリガーを完全に引いた状態で行ってください。

Technical Data

	塗料供給方式	口径 塗料ノズル Φ mm	圧力 吹付け空気 MPa	空気使用量 NL/min	塗料調節 装置 ※1	塗料噴出量 ml/min	パターン 開き mm	高微粒化	適用空気 キャップ形式 No.	所要圧縮機 kW	質量 g
W-101-136NPGC	重力	Φ 1.3	0.15	160	2回転	115	155	●	NP6	1.5~2.2	295
W-101-146NPGC	重力	Φ 1.4	0.15	160	2回転	120	165	●	NP6	1.5~2.2	295

- 吹付距離は150mm。● 塗料粘度11秒/NK-2。● 塗料ニップルG1/4、空気ニップルG1/4です。
- 付属品：カップ PC-400SB-2LF (内容量：400ml、材質：ステンレス、脚付フリーアングル)、スパナ

※1. 塗料調節装置の回転数は、全閉からの回転数となります。(空気量調節装置およびパターン調節装置は全開条件となります。)





'kiwamiシリーズ

W-50-136BGC

究極の技に応える『究極の道具』
小面積補修のスペシャリスト

超小形ボディの【W-50-136BGC】。
環境配慮型塗料(1液型ベースコート塗料等)の特性を最大限に
引き出すための「フラット&ワイドパタン」も、継承。
当社霧化技術の粋を集め、「極み」の領域へと進化させました。

『極み'kiwami』シリーズにつき、塗料カップ(フリーアングル・脚付)を
セットして提供いたします。(塗料カップ: PC-150SB-2LFを標準付属)

■ 特長

- 超小形のボディながら、ワイドなパタン幅を確保しました。
- スプレーミストの微粒化性能が向上し、当社『極み'kiwami』
シリーズに並ぶ塗面の平滑性を得ることができます。
- 本体ボディは、当社『極み'kiwami』シリーズを象徴する
「トワイライトクロムメッキ」を採用。深みのある光沢が
上質感を演出しています。

■ パタンおよび微粒化比較

適正圧力から0.1MPaに圧力を下げ、
吐出量を絞った時はW-101を凌ぐパタン形状

	W-50-136BGC	W-101-138BGC
	'kiwamimini	'kiwami
手元圧力	0.1MPa	0.1MPa
塗調開度	2回転	2回転
吹付距離	100mm	100mm
空気使用量	55ℓ/min	150ℓ/min
塗料噴出量	40mℓ/min	80mℓ/min
パタン幅	120mm	110mm

適正圧力時のパタン

	W-50-136BGC	W-101-138BGC
	'kiwamimini	'kiwami
手元圧力	0.15MPa	0.2MPa
塗調開度	2.5回転	2.5回転
吹付距離	150mm	200mm
空気使用量	70ℓ/min	230ℓ/min
塗料噴出量	70mℓ/min	145mℓ/min
パタン幅	190mm	240mm



※塗料容器は付属されています。

'kiwamimini

Technical Data

	塗料供給方式	口径 塗料ノズル	圧力 吹付空気	空気使用量	塗料噴出量	パタン 開き	適用 空気 キャップ形式	所要 圧縮機	質量
W-50-136BGC	重力	Φ1.3	0.15	70	85	190	W-50-B6	0.4	195

WJ-400-144BGC

環境対応塗料に対応。塗装機器メーカーとして
長年の経験に裏付けられた信頼の
'kiwamiシリーズ センターカップガン。

自動車補修市場でご好評いただいている'kiwamiシリーズにセン
ターカップスプレーガンが新たに仲間入り。当社の経験と実績を
集約し、進化し続ける環境対応型塗料に最適な日本国内向けスプ
レーガンです。また日本人向けに軽量化を図り、ハンドリング性を
大幅に向上しました。400mlの樹脂カップも付属しており、ご購入
からすぐにお使いいただけます。



※塗料容器は付属されています。

'kiwami CG

Technical Data

							塗料カップ 形式
WJ-400-144BGC	Φ1.4	BA4-2	0.2	250	270	300	PC-G400P-2

W-101-148BS

作業環境に合わせてSuction(吸上)と
Pressure(圧送)の使いわけができる
兼用モデル。

'kiwamiシリーズの吸上式としても圧送式としても使えるスプ
レーガン。大容量のコンテナカップが使用可能なため、広い範囲
の塗装作業の効率をUPすることができます。また、供給ポンプ
などから塗料ホースを繋ぐことで圧送式としても使用でき、幅広い
作業を行うことができます。1.4mmのノズル口径により、幅広い
塗料にも対応できます。



W-101-148BS(吸上式)

W-101-148BS(圧送式)

Technical Data

	塗料供給方式							ノズル・ニードルセットの組合せ		
W-101-148BS	吸上式 ^{※1}	Φ1.4 ^{※1}	B8	0.2	160	230	240	塗料ノズル		
	圧送式 ^{※2}	Φ1.4 ^{※2}	B8	0.2	180	230	250	ニードル 弁セット		表示
								口径(Φmm)	表示	
								1.4	101B3	10013

● コンテナカップ別売り

※1. 塗料粘度 12秒/NK2の自動車補修塗料用の数値です。 ※2. 塗料粘度 20秒/NK2の工業用塗料用の数値です。

'kiwami SXP

※塗料容器は付属されていません。



塗リムラの出にくい自動車補修専用スプレーガン。

W-101-134BPG ベースコート

美粧シリーズ【金】

『メタリック・パールへ黒ずみのない金』

- 端部飛散を軽減したことで黒ズミを軽減させました。
- メタリック、パール塗装用に専用設計された「美粧シリーズ専用空気キャップ」搭載。
- 低圧塗装時においても、微粒化が可能となりました。
- 空気キャップへの塗料付着を軽減させました。



※塗料容器は付属されていません。

LPH-101-144BPG ベースコート

低圧美粧シリーズ【金】

『低圧の金登場』

- 低圧低空気量でも最適な微粒化を実現した「専用塗料ノズル」を搭載。
- オーバーミストの低下による作業環境の改善。
- マスキングエリアを最小限に抑える事によりスプレーマンの負荷を軽減。



ノズル部分【特許取得済】



※塗料容器は付属されていません。

W-101-142BPG クリヤーコート

美粧シリーズ【銀】

『クリヤー・ソリッドへ塗り込める銀』

- 中高パタンにより、簡単に厚く、ツヤのある塗膜が作れます。
- 端部が薄く伸びるパタン形状であることから、塗りスジになりにくなりました。



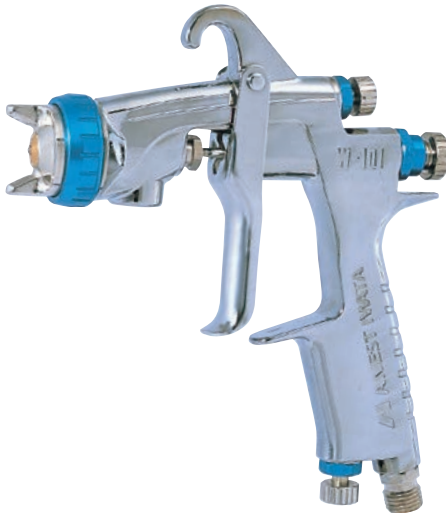
※塗料容器は付属されていません。

W-101-162BPG プラスフ

美粧シリーズ【B.B】

『下塗り塗装工程専用』

- 圧送ガンと同様にニードルへの焼入れを行い、強度アップを図りました。
- 下塗り塗料に適したノズル口径と安定した塗料粒子、パタンによりスピット等のトラブルが低減し、研磨作業時間の短縮が可能となりました。



※塗料容器は付属されていません。

W-50-124BPG スモールリペア

美粧シリーズ【B.B】

『小面積上塗り塗装工程専用』

- 端部飛散を軽減したことで黒ずみを軽減させました。
- 低圧塗装時においても、微粒化が可能となりました。
- 空気キャップへの塗料付着を軽減させました。



※塗料容器は付属されていません。

Technical Data

	従来機形式	塗料供給方式	口径 塗料ノズル	吹付け 空気圧力	圧力 キャップ内	空気使用量	塗料噴出量	パタン 開き	高微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機	質量	用途
			 Ø mm	 MPa	 MPa	 NL/min	 ml/min	 mm	 高	 No.	 kW	 g	
W-50-124BPG	-	重力	1.2	0.15	-	65	85	160	●	50	0.4	185	自動車補修専用塗料
W-101-134BPG	W-100-134BPG	重力	1.3 ^{※2}	0.20	-	160	140	250	●	BP4	1.5	295	メタリック・パール用
LPH-101-144BPG	-	重力	1.4	0.1	0.05	200	130	220	●	LPH BP4	1.5~2.2	295	メタリック・パール用
W-101-142BPG	W-100-142BPG	重力	1.4	0.24	-	230	200	270	●	BP2	1.5	295	ソリッド・クリヤー用
W-101-162BPG	-	重力	1.6	0.20 ^{※3} 0.24 ^{※4}	-	210 230	120 195	170 200	●	162 BP2	1.5	295	プライマー・サフェーサー用

※1. 吹付空気圧力は引金を引き、空気を流したときのスプレーガン入口部の圧力です。 ※2. W-101-134BPGの塗料ノズルは、専用ノズルとなります。
※3. 塗料粘度は、40秒/NK-2のプライマー・サフェーサ塗料の数値となります。 ※4. 塗料粘度20秒/NK-2
注) 塗料粘度は12秒/NK-2の自動車補修塗料用の数値となります。



センターカップスプレーガン

水性塗料を高微粒化できる専用ノズル搭載のセンターカップスプレーガン。

スプレーガンの真上に塗料容器が位置しますので、重心バランスが良く、手にフィットします。
従来、微粒化が難しいとされた水系塗料やハイソリッド塗料なども均一な塗面に仕上げます。

■ 高微粒化

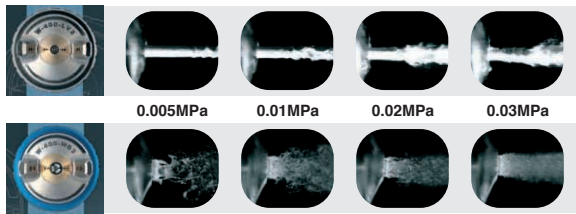
■ 特殊塗料ノズル

Vスリットノズルを採用することで、
水性塗料を効率よく微粒化させます。



新塗料ノズル機構
【特許取得済】

■ フラット＆ワイドパタン



W-400WB-142G

- 専用塗料ノズル: ノズル先端にくぼみとスリットを施すことにより、低い吹き付け圧力、少ない空気使用量でも、粘性の高い水性塗料を均一に微粒化することができます。
- 専用空気キャップ: 水性塗料用に設計された空気キャップにより、薄膜でフラットなパタンを形成することができます。



重力式 PCG-6P-M カップ
取付例

※塗料容器は
付属されておりません。

W-300WB-141G

- ノズル先端にくぼみとスリットを施すことにより、低い吹き付け圧力、少ない空気使用量でも、粘性の高い水性塗料を均一に微粒化することができます。
- 水性塗料用に設計された空気キャップにより、薄膜でフラットなパタンを形成することができます。



重力式 PCG-2P-2 カップ
取付例

※塗料容器は
付属されておりません。

W-400WBX-144G

- 厳しいVOC規制の中、水性塗料の普及が着実に進むヨーロッパで実績をあげた水性塗料専用スプレーガンです。



重力式 PCG-6P-M カップ
取付例

※塗料容器は
付属されておりません。

Technical Data

	塗料供給方式	口径 塗料ノズル Ø mm	圧力 吹付空気 MPa	空気使用量 NL/min	塗料噴出量 ml/min	パタン 開き mm	高微粒化 高	汎用微粒化	適用空気 キャップ形式 No.	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
W-300WB-141G	重力	Φ 1.4	0.15	190	125	250		●	WB1	0.75~1.5	320	自動車補修 水性塗料用
W-400WB-122G	重力	Φ 1.2	0.18	390	140	290	●		WB2	1.5~2.2	380	
W-400WB-132G	重力	Φ 1.3	0.18	390	160	300	●		WB2	1.5~2.2	380	
W-400WB-141G	重力	Φ 1.4	0.18	230	160	290		●	WB1	1.5~2.2	380	
W-400WB-142G	重力	Φ 1.4	0.18	230	160	310	●		WB2	1.5~2.2	380	
W-400WB-162G	重力	Φ 1.6	0.18	390	250	340	●		WB2	1.5~2.2	380	
W-400WBX-124G	重力	Φ 1.2	0.2	370	150	360	●		WBX	1.5~2.2	380	
W-400WBX-134G	重力	Φ 1.3	0.2	370	195	390	●		WBX	1.5~2.2	380	
W-400WBX-144G	重力	Φ 1.4	0.2	370	200	390	●		WBX	1.5~2.2	380	

- 吹付距離200mm。 ● 塗料粘度20秒/NK-2
- 吹付空気圧力は引金を引き、空気を流したときのスプレーガン入口部の圧力です。 ● 【W-300WB-141G】塗料ニッブルG1/4 (メネジ)、空気ニッブルG1/4です。
- 【W-400WB-142G】塗料ニッブルM16x1.5 (オネジ)、空気ニッブルG1/4です。

W-400 ベルアリアシリーズ

- スプレーガンの真上に塗料容器が位置しますので、重心バランスが良く、手にフィットします。全体重量は従来機に比べ15%軽くなりました。
- 従来、微粒化が難しいとされた水系塗料やハイソリッド塗料なども均一な塗面に仕上げます。
- W-400は吹付空気(ガン手元)圧力を従来機対応0.05MPa~0.15MPa下げ、海外でも高い評価を得た高塗着効率を実現しました。60メッシュの塗料フィルターが付属していますのでゴミ、ブツが防止できます。



Classic
plus
BellAria

重力式 PCG-6P-M カップ
取付例

※塗料容器は
付属されておりません。

Technical Data

	方式 塗料供給	口径 Ø mm	圧力 MPa	空気使用量 NL/min	塗料噴出量 ml/min	パタン mm	高微粒化 高		適用空気 キャップ形式 No.	所要圧縮機 kW	質量 g
W-400-134G	重力	Φ 1.3	0.2	190	220	280	●		BA4-2	1.5~2.2	380
W-400-144G	重力	Φ 1.4	0.2	390	250	300	●		BA4-2	1.5~2.2	380
W-400-164G	重力	Φ 1.6	0.2	390	285	330	●		BA4-2	1.5~2.2	380
W-400-184G	重力	Φ 1.8	0.2	230	360	375	●		BA4-2	1.5~2.2	380



タッチアップ用スプレーガン

小面積の上塗り塗装に最適なタッチアップ塗装用スプレーガン。

補修面積の小さいタッチアップ塗装にはパタン幅が狭い、超小形のスプレーガンをお選び下さい。

※超小形スプレーガンはカスタムペイント用にもご利用いただくことができます。

■ **タッチアップの目的** ❶ 小面積を塗装する ❷ 使用塗料を節約する

■ **ガンに求められる性能** ❶ パタン幅の狭いもの ❷ 高いハンドリング性 ❸ ミストの微粒化されたもの

W-50-136BGC

究極の技に応える『究極の道具』

小面積補修のスペシャリスト

超小形ボディの【W-50-136BGC】。

環境配慮型塗料(1液型ベースコート塗料等)の特性を最大限に引き出すための「フラット&ワイドパタン」も、継承。当社霧化技術の粋を集め、「極み」の領域へと進化させました。

- 超小形のボディながら、ワイドなパタン巾を確保しました。
- スプレーミストの微粒化性能が向上し、当社『極み 'kiwami』シリーズに並ぶ塗面の平滑性を得ることができます。
- 本体ボディは、当社『極み 'kiwami』シリーズを象徴する「トワイライトクロムメッキ」を採用。深みのある光沢が上質感を演出しています。



※塗料容器は付属されています。

Technical Data

	塗料供給方式								
		Ø mm	MPa	Nz/min	mL/min	mm	No.	kW	g
W-50-136BGC	重力	Φ1.3	0.15	70	85	190	W-50-B6	0.4	195

美粧シリーズ (Body Shop Blue)

W-50-124BPG

小面積の上塗り塗装工程専用スプレーガン

端部飛散を軽減し、黒ずみを軽減



※塗料容器は付属されていません。

Technical Data

	塗料供給方式										
		Ø mm	MPa	MPa	Nℓ/min	mℓ/min	mm	高	No.	kW	g
W-50-124BPG	重力	Φ1.2	0.15	—	70	85	160	●	50	0.4	185

●塗料粘度は、40 秒／NK-2 のプライマー・サフェーサ塗料の数値となります。 ●塗料粘度20 秒／NK-2

※塗料粘度は12 秒／NK-2 の自動車補修塗料用の数値となります。

低圧スプレーガン

LPH-50-102G

タッチアップやぼかし塗装に適した

低圧低空気量・少量噴出のスプレーガン

Technical Data

	塗料供給 方式									用途		
		Ø mm	MPa	MPa	Nl/min	ml/min	mm	高	No.	kW	g	
LPH-50-042G	重力	Φ0.4	0.09	0.07	50	8※	40※	●	E2	0.2-0.75	220	自動車補修用 (タッチアップ・ ボカシ塗装)
LPH-50-062G	重力	Φ0.6	0.09	0.07	50	25※	60※	●	E2	0.2-0.75	220	
LPH-50-102G	重力	Φ1.0	0.09	0.07	50	55※	100※	●	E2	0.2-0.75	220	

●吹付距離: LPH-50-042G は100mm、-062G・102G は150mm。 ●塗料粘度20 秒/NK-2。 ※印は12 秒/NK-2

●塗料ニッブルG1/4、空気ニッブルG1/4 です。



※塗料容器は付属されていません。

低圧超小形センターカップスプレーガン

LPH-80

使いやすさを追求した

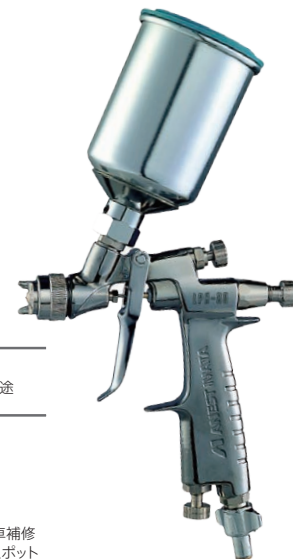
小形低圧センターカップスプレーガン

Technical Data

	塗料供給方式												用途
		φ mm	MPa	MPa	N/min	ml/min	mm	高	No.	kW	g		
LPH-80-042G	重力	φ0.4	0.09	0.07	50	8	40	●	E2	0.2~0.75	205	自動車補修 小物スポット 塗装	
LPH-80-062G	重力	φ0.6	0.09	0.07	50	25	60	●	E2	0.2~0.75	205		
LPH-80-082G	重力	φ0.8	0.09	0.07	50	40	80	●	E2	0.2~0.75	205		
LPH-80-102G	重力	φ1.0	0.09	0.07	50	55	100	●	E2	0.2~0.75	205		
LPH-80-122G	重力	φ1.2	0.09	0.07	50	80	120	●	E2	0.2~0.75	205		
LPH-80-044G	重力	φ0.4	0.1	0.07	60	10	55	●	E4	0.2~0.75	205		
LPH-80-064G	重力	φ0.6	0.1	0.07	60	30	80	●	E4	0.2~0.75	205		
LPH-80-084G	重力	φ0.8	0.1	0.07	60	45	100	●	E4	0.2~0.75	205		
LPH-80-104G	重力	φ1.0	0.1	0.07	60	60	130	●	E4	0.2~0.75	205		
LPH-80-124G	重力	φ1.2	0.1	0.07	60	75	140	●	E4	0.2~0.75	205		

●吹付け距離: LPH-80-042 (4) G・-062 (4) G は100mm、-082 (4) G・-102 (4) G・-122 (4) G は150mm。

●塗料粘度20 秒／NK-2、※印は12 秒/NK-2。 ●塗料ニッブルG1/8 (メネジ)、空気ニッブルG1/4 です。



※塗料容器は付属されていません。

新車加修

HP-G5

新車加修などのスポットリペアに最適な

粒子とパタンを持った

ワンランク上の匠のためのスプレーガン

Technical Data

	塗料供給方式			噴霧方式		操作方法
		Ø mm	mL		MPa	
HP-G5	重力	Φ0.5	220	丸吹き・平吹き	0.10-0.15	トリガーアクション

●空気取り入れ口: 1/8 オス。ガンタイプは1/4 オス。



※塗料容器は付属されています。

重力式カップ



フリーアングル脚付カップ

中量塗装には吸上式のコンテナ（400～1000ml）
圧送式スプレーガンでの中量塗装用は、
加圧コンテナ（1000～2000ml）



加圧式コンテナ



Technical Data

適用スプレーガン	形式	内容量 (ml)	質量 (g)	本体材質	取付ネジ	備考
----------	----	----------	--------	------	------	----

重力式カップ（サイドカップ）

LPH-50/-101 W-50/-101 RG-3L	PC-61	130	110	ステンレス	G1/4 (PF1/4)	—
	PC-51	220	126	ステンレス		—
	PC-5	250	135	アルミ		—
	PC-4S	400	168	アルミ		—
	PC-150SB-2LF	130	135	ステンレス		脚付、フリーアングル
	PC-250SB-2LF	220	160	ステンレス		
	PC-400SB-2LF	400	210	ステンレス		
	PC-400S-2LTF	400	210	ステンレス+内面フッ素コート		
	PC-400AB-2LF	400	125	アルミ+アルマイト処理		
LPH-400 W-400/-400WB/-400WBX	PCG-600AB-2LF	600	155	アルミ+アルマイト処理	M16×1.5 (メネジ)	—
	PCG-6P-2	600	220	樹脂		—

重力式カップ（センターカップ）

LPH-80 LPH-300 WS400 LS400 W-300/-300WB	PCG-2D-1	150	100	アルミ	G1/8 (PF1/8)	—
	PCG-2P-2	200	100	樹脂	G1/4 (PF1/4)	塗料フィルター付属
	PC-G400P-2	400	158	樹脂		—
LPH-400 W-400/-400WB/-400WBX	PC-G600P-2	600	220	樹脂	M16×1.5 (メネジ)	—
	PCG-6P-M	600	160	樹脂		—

加圧式コンテナ

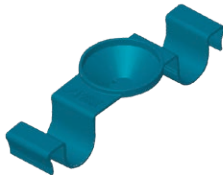
塗料取出口：G3/8 (PF3/8)	PC-18D	2000	1250	アルミ	—	最高使用圧力 0.34 MPa
--------------------	--------	------	------	-----	---	-----------------

サイドカップ用 オプションパーツ

形式	品名	材質	梱包
PCP-F3	PCプレート	低密度ポリエチレン	3個/P

■取付可能カップ 全13形式

PC-150S-2LF	PC-400S-2LF	PC-4	PC-61
PC-250S-2LF	PC-400A-2LF	PC-5	
PC-150SB-2LF	PC-400SB-2LF	PC-4S	
PC-250SB-2LF	PC-400AB-2LF	PC-51	



(取付イメージ)

金属カップ用 樹脂蓋

ストレスフリー・作業効率アップの樹脂蓋。

- 漏れない
- 軽い
- 塗料の残量が分かりやすい



■適応カップ

重力式	フリーアングル脚付カップ
PC-4S	PC-400SB-2LF
PC-4	PC-400AB-2LF
	PC-400S-2LF

センターカップガン用 ガンホルダー

台座が付属されていますので、置き場所を選びません。壁掛け用として使用する場合、エアホースを装着したままでガンを置けます。

形式	質量 (g)	対象スプレーガン
GH-WH-02	510	LPH-300 W-300 LPH-400 W-400



スプレーガン洗浄機

- スプレーガン、カップを洗浄室に入れ、ペダルを踏むだけで、塗料通路や外面を自動洗浄します。
- 洗浄シンナーはリサイクル使用できます。
- ミストや臭いの飛散を防ぎ、作業環境の改善に最適です。

駆動源	圧縮空気
ポンプ方式	エア駆動式ダイヤフラムポンプ
タイマー方式	ゼンマイ式メカニカルタイマー（洗浄時間47秒設定）
供給空気圧力	0.49～0.59MPa { 5～6kgf/cm ² }
使用空気消費量	50～150 ℓ / min (供給エア圧力0.49MPaの時)
噴出量	約12～15 ℓ / min (供給エア圧力0.49MPaの時)
洗浄液	洗浄用シンナー・水性洗浄液
空気接続金具	Rc1/4 (めねじ)
操作方式	ペダル足踏み式
適合缶	18リットル角形缶、20リットルペール缶
洗浄室材質	ステンレス
寸法	全長345×全幅440×全高990 (mm)
質量	22kg
環境温度範囲	5～45℃ (但し凍結なきこと)



調色用ブース

快適な環境で調色作業ができ、コンパクト設計なので場所をとりません。

- 電源200V、0.2kW
- 安全増防爆形
- 寸法：幅600×奥行540×高さ1840mm



アース線入りエアホース

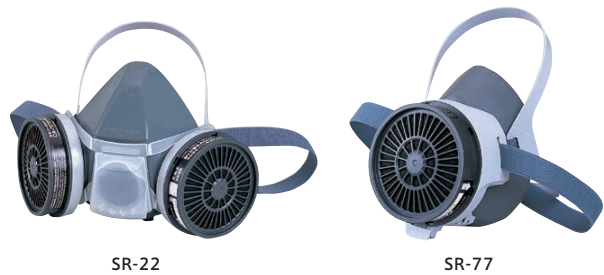
静電気除去のためには接地（アース）されていることが必要です。

■ ホース内径φ6.2/φ8.5



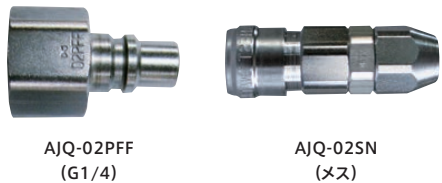
塗装マスク

有機溶剤からスプレーマンの健康を守るために、ダストマスクをご利用下さい。

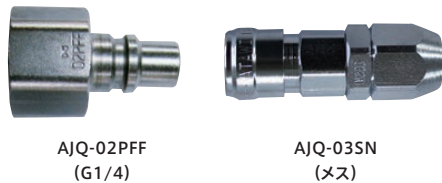


エアクイックジョイント

φ6～6.5ホース用



φ8.5ホース用



アクアドライガン (水性塗料用)

水性塗料の乾燥作業でご利用下さい。
少ないエアを増幅し多くのエアを噴出できます。
乾燥速度の遅い、水性塗料に最適です。
また、溶剤系塗装の乾燥においても使用できます。
空気ニップルG1/4です。
手元でのON/OFFに便利なバルブ付です。

■ 形式：ADG-1BV
■ 質量：425g



手元圧力計

最適なスプレーパタンと微粒化を実現するためのスプレーガンの手元空気圧力を管理します。



ロータリー式手元圧力計 AJR-02L-VG



AJR-02S-VG

粘度カップ

粘度の単位：SI単位系とCGS単位系の相関

1Pa・s = 1,000mPa・s = 10P Pa・s (パスカル秒)
1dPa・s = 0.1Pa・s = 1P dPa・s (デシパスカル秒) P (ポアズ)
1mPa・s = 0.001Pa・s = 1cps mPa・s (ミリパスカル秒) cps (センチポアズ)

■ 粘度カップNK-2は、滴下時間測定方式の粘度測定器です。

■ 粘度カップNK-2は簡易的に液体の粘度を判断する測定器であり、計測器具ではありませんので、測定した数値を他に応用することはできません。

■ 粘度カップNK-2で測定された数値は参考値であり、保証値ではありません。

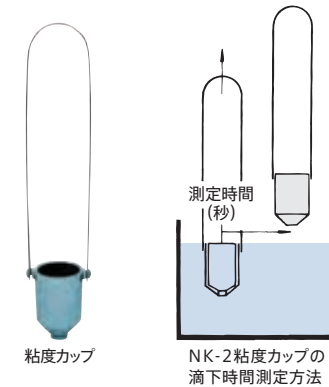
■ 測定する液体の種類、環境条件、方法などにより測定値は変動することがあります。

なお、測定値が100秒/NK-2以上の場合には、誤差が大きくなります。

■ 粘度換算では、JIS8809-78「粘度計校正用標準液」JIS-10/20/50/100/200を使用しています。

■ 上記粘度換算表は粘度カップの測定値からの概略数値です。この表より得られた換算値は参考値であり、保証値ではありません。

■ 1P = 100cP = 0.1Pa・s



粘度換算表

区分	Pa・s	dPa・s (P)	mPa・s (cps)	アネスト岩田NK-2 (sec)	Ford		Zahn		Krebs KU	イメージ
					#4	#3	#4	#2		
低粘度	0.01	0.1	10		5			16		
			15		8			17		
	0.02	0.2	20	5	10	12		18		
			25	8	12	15		19		アセトン
中粘度	0.03	0.3	30	11	15	19		20		
	0.04	0.4	40	14	17	25		22		樹脂成形品用 ウレタン樹脂系 メタリック塗料
	0.05	0.5	50	16	19	29		24		
	0.06	0.6	60	19	21	33		27		
高粘度	0.07	0.7	70	21	23	36		30		
	0.08	0.8	80	25	26	41		34		サラダオイル
	0.09	0.9	90	29	29	45		37		オリーブオイル (20℃)
	0.10	1.0	100	31	31	50	10	41	10	
	0.12	1.2	120	38	36	58	11	49	11	
	0.14	1.4	140	44	41	66	13	53	13	
	0.16	1.6	160	49	45	67	14	56	14	
	0.18	1.8	180	56	51		16	74	16	
	0.20	2.0	200	63	56		17	82	17	
	0.22	2.2	220	69	61		18		18	
	0.24	2.4	240	76	67		20		20	
	0.26	2.6	260	83	72		21		21	
	0.28	2.8	280	88	76		22		22	
	0.30	3.0	300	96	83		24		24	FRP用船底塗料
	0.40	4.0	400				30		30	
	0.50	5.0	500				37		68	
	0.60	6.0	600				44		71	ラッカー塗料 (原液)
	0.70	7.0	700				51		74	
	0.80	8.0	800				58		77	
	0.90	9.0	900				64		81	
	1	10	1,000						85	トンカツソース
	2	20	2,000						103	ケチャップ (24℃)
	3	30	3,000						121	ゲルコート塗料
	4	40	4,000						133	
	5	50	5,000							
	8	80	8,000							マヨネーズ (23℃)
	10	100	10,000							

*上記はイメージです。 *本換算表は、あくまでも目安としてご使用ください。 *実際にご使用になる塗料の粘度は、塗料メーカーにお問合せください。



カスタムマイクロン

先進技術により、低圧力でも高微粒化の
吹き付けが可能なノズルヘッドシステムを採用した
最高級シリーズ



ハイラインシリーズ

プリセットハンドル、空気調節ツマミを
標準装備した高級シリーズ



HPプラスシリーズ

プリセットハンドルをプラスした
定番シリーズ



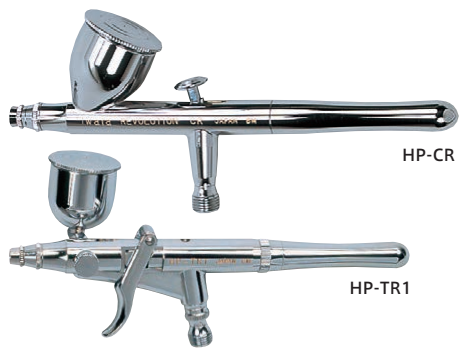
レボリューションシリーズ

使い易さ・お求め易さを追求した
ホビー用シリーズ



エクリプスシリーズ

ドロップインノズルを採用した
初級～中級向けの汎用性の高いシリーズ



Technical Data

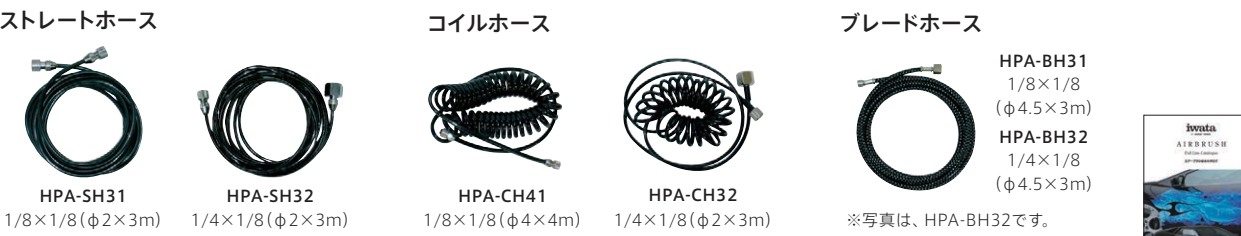
	形式	方式 塗料供給	 φ mm	 ml	噴霧 方式	 MPa	操作 方法	備考
カスタムマイクロン	CM-SB2	吸上	φ0.18	1.5	丸吹き	0.10-0.20	ダブルアクション	—
	CM-B2	重力	φ0.18	1.5	丸吹き	0.10-0.20	ダブルアクション	—
	CM-C2	重力	φ0.23	7	丸吹き	0.10-0.20	ダブルアクション	—
	CM-CP2	重力	φ0.23	7	丸吹き	0.10-0.20	ダブルアクション	—
ハイライン	HP-CH	重力	φ0.3	7	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—
	HP-TH	重力	φ0.5	15	丸吹き・平吹き	0.10-0.15	トリガーアクション	—
HP プラス	HP-AP	重力	φ0.2	0.4	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—
	HP-BP	重力	φ0.2	1.5	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—
	HP-SBP	吸上	φ0.2	1.5	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	サイドカップ
	HP-CP	重力	φ0.3	7	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—
エクリプス	HP-BC1P	吸上	φ0.3	20	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	ガラスボトル
	HP-BS	重力	φ0.3	1.5	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—
	HP-CS	重力	φ0.3	7	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—
	HP-SBS	吸上	φ0.3	1.5	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—
	HP-BCS	吸上	φ0.5	28	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—
	HP-G3	重力	φ0.3	130	丸吹き・平吹き	0.10-0.15	トリガーアクション	ガンタイプ
	HP-G5	重力	φ0.5	220	丸吹き・平吹き	0.10-0.15	トリガーアクション	ガンタイプ
レボリューション	HP-G6	重力	φ0.6	112	丸吹き・平吹き	0.10-0.15	トリガーアクション	ガンタイプ
	HP-CR	重力	φ0.5	7	丸吹き	0.10-0.29	ダブルアクション	—
	HP-TR1	重力	φ0.3	8	丸吹き	0.10-0.29	トリガーアクション	—
	HP-TR2	重力	φ0.5	15	丸吹き	0.10-0.29	トリガーアクション	—

●空気取り入れ口:1/8 オス。ガンタイプは1/4 オス。 ●記載以外にも機種を取り揃えております。詳しくはエアブラシ総合カタログをご参照ください。

アクセサリ



エアホース



他にも機種を取り揃えております。詳しくはエアブラシ総合カタログをご参照ください。



スプレーガンのメンテナンス方法

作業終了後の洗浄

◎洗浄不良は、パタン形状や粒子の不具合の原因となります。
特に二液塗料御使用後は素早く入念に洗浄してください。

1. スプレーガン全体をシンナー等の液中に浸さないで下さい。長時間浸漬した場合、構成部品の損傷の原因となります。
2. 洗浄時には空気キャップセット、塗料ノズルの各噴出穴及びニードル弁セットは絶対にキズを付けないで下さい。

- ＜使用工具＞ ●専用スパナ ●専用ブラシ
- 塗料ノズル分解時工具は、メガネレンチ、ボックスレンチ又は別売りの専用スパナ(コードNo.03538600)を使用して下さい。
 - モンキーレンチは、ノズルのスパナがけ角部を变形させる可能性があるので使用しないで下さい。

1

残った塗料を容器に移す。



2

シンナーをカップに入れる。



3

専用ブラシでカップ内を洗浄する。



4

ブースの前でカップ内のシンナーを捨て吹く。この作業を約3回ほど繰り返し塗料通路を洗浄する。



5

ガン外面・カップ外面はシンナーを付けたウエスでふき取る。



6

空気キャップを外し、専用ブラシで洗浄する。



7

塗料調節ネジを外す。



8

ニードル弁を後部より取り外し、塗料の付着部をシンナーで洗浄する。



9

塗料ノズルを外し、専用ブラシにて洗浄する。
[注意] ノズル先端部は念入りにキズがつかないように洗浄する。



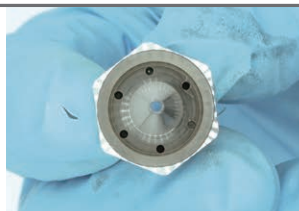
10

専用スパナでノズルを外す。



11

ノズル先端部を塗料付着がないか、もう一度確認する。
[注意] ノズル先端部に塗料付着があるとパタン形状等に不具合があるので注意。



注意事項

作業終了後、空気キャップを装着した状態で保管し、カップにシンナーを入れた状態で保管しないで下さい。

部品交換

1. 塗料ノズル・ニードル弁を傷付けないで下さい。
2. パタン調節装置及び空気量調節装置の組立は各々の調節装置を全開にしてから本体セットにねじ込んで下さい。全開でないと、パタン調節装置及び空気量調節装置の先端が本体セット先にぶつかり、損傷の原因となります。

- ＜使用工具＞ ●専用スパナ

1

空気キャップを手で外す。



2

塗料調節ツマミを手で外す。塗料調節ツマミを外すとニードル弁バネも付いてくる。



3

ニードル弁バネとニードル弁を手で後方に引き抜く。(この時引金を引くと、ニードル弁の後端が出てきて、抜きやすい。)



4

ノズルを専用スパナにて外す。
[注意] 専用スパナ等で塗料ノズルを傷付けないように注意する。



5

塗料ノズルをスパナで弛めた後は手で塗料ノズルを外す。



6

塗料ノズルを手で締め込む。手締め後、専用スパナにて締め付ける。



7

新しいニードル弁を後方より手で挿入する。



8

ニードル弁挿入後、ニードル弁バネと塗料調節ツマミを手で後方から締め付ける。



9

空気キャップを前方より手で締め込む。
[注意] 塗料ノズルの締め付けが弱いと息切れ現象を起こす。





スプレーガンから塗料がでない

塗料調節ツマミの開度不足はありませんか？



開度が不足していると、塗料が出づらくなります。塗料調節ツマミを反時計方向に回して開度を調整して下さい。

ノズルに塗料固着・ゴミが付着していませんか？



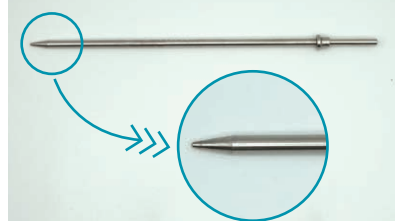
シンナーと専用ブラシにて、ノズルを十分洗浄し、塗料固着やゴミを取り除いて下さい。

ニードル弁パッキンセットに塗料固着はありませんか？



塗料固着があるとニードル弁セットの動きが悪くなり、先端より塗料が洩れることがあります。シンナーと専用ブラシにて、十分洗浄して下さい。

ニードル弁セットに塗料固着はありませんか？



塗料固着があるとニードル弁セットの動きが悪くなり、先端より塗料が洩れることがあります。シンナーと専用ブラシにて、十分洗浄して下さい。

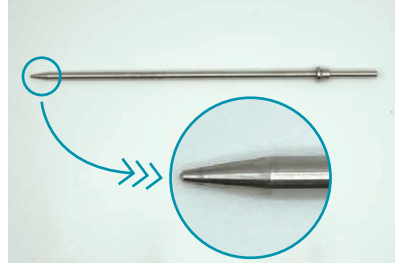
ニードル弁パッキン押しの締めすぎはありませんか？



締めすぎると、塗料が出づらくなります。ニードル弁パッキンセットを調節する時は、ニードル弁セットを挿入したままで一旦締め込み、手締めで止まった所から専用スパナにて30度、再度締め込むようにして下さい。

ニードル弁パッキン部から塗料漏れ

ニードル弁セットに摩耗はありませんか？



ニードル弁セットに摩耗があると、ニードル弁パッキンセットが塗料をシールできず、塗料洩れの原因になります。摩耗がある場合は部品交換を行って下さい。

ニードル弁パッキンセットに摩耗はありませんか？



ニードル弁パッキンセットに摩耗があると、塗料をシールできず、塗料洩れの原因になります。摩耗がある場合は部品交換を行って下さい。

ニードル弁パッキンセットの締付け不足はありませんか？



ニードル弁パッキンセットの締付け不足があると、塗料をシールできず、塗料洩れの原因になります。締付けの際は手締め後、専用スパナにて30度、再度締め込むようにして下さい。

注意 ニードル弁パッキンセットは締め過ぎると、ニードル弁セットの動きが悪くなり塗料先端漏れの原因となります。締め増し、締め戻し可能なパッキンである為、引金を引きニードル弁セットの動きを確認しながら調節して下さい。

Coming Soon ...

COATING
SOLUTION
CENTER

全てのコーティング市場のお客様にお越しいただき、見て・触れて・体感し、実際の問題解決策をご提案する場として、2019年夏、「コーティングソリューションセンター(CSC)」を設立予定です。実際にご計画の設備や装置をご要望の条件下でテストをしていただけます。また、各研究・開発を必要に応じて必要なレベルでオープンにし、業界発展の場として活用と致します。

安全上のご注意 Safety precautions

■ご使用に際して When you use

1. 本カタログに記載されている商品は、①食品・薬などの経口製品の製造用途、②商品の内部腐食が人や動植物に障害を与える用途での使用はおやめください。
2. ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
3. 商品の改造はしないでください。十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因になります。

●本カタログに記載の商品は日本国内において使用されていることを前提とした商品です。従って、日本国内で購入し海外へ輸出する場合、輸出先各国の国内法規・安全基準に合致していることを確認の上、輸出してください。●本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。●仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

■お問い合わせは

アネスト岩田コーティングソリューションズ株式会社

本社 TEL 045-590-3177 FAX 045-591-8851
札幌駐在所 TEL 011-831-6143 FAX 011-831-6144 中部支店 TEL 052-413-2440 FAX 052-412-3229
東北営業所 TEL 022-237-8012 FAX 022-208-5930 関西支店 TEL 06-6453-2120 FAX 06-6458-5978
関東支店 TEL 045-592-8888 FAX 045-592-8890 福岡営業所 TEL 092-433-1085 FAX 092-433-1103

お客様相談室 ☎ 0120-917-144
※携帯・PHSからもご利用いただけます。

ホームページ <http://www.anest-iwata.co.jp/>